KONCENTRINIŲ DŪMTRAUKIŲ/ORTAKIŲ MONTAVIMO IR EKSPLOATAVIMO INSTRUKCIJA

(DK-CONCENTRIC ir DK-CONCENTRIC-M sistemos)

Įgaliotas UAB „Vilpros pramonė“ atstovas Lietuvoje – UAB „Vilpra“.

Specializuoti UAB „Vilpra“ šildymo įrangos salonai – didmeninė ir mažmeninė prekyba:

- **Vilnius, Kalvarijų g. 131; tel.: (8-5) 276 03 23, (8-5) 276 03 25;**
- **Vilnius, Perkūnkiemio g. 4; tel.: (8-5) 219 08 12**
- **Kaunas, Pramonės pr. 8E; tel.: (8-37) 33 21 03;**
- **Klaipėda, Minijos g. 42, tel.: (8-46) 34 06 14;**
- **Šiauliai, Pramonės g. 17B, tel.: (8-41) 54 02 82;**
- **Utena, Kupiškio g. 19; tel.: (8 389) 6 97 62;**
- **Panevėžys, Venslaviškio g. 15; tel.: (8-45) 58 12 03;**
- **Alytus, Santaikos g. 26D; tel.: (8-315) 56 801.**

www.vilpra.lt

PRIEŠ PRADEDANT MONTUOTI AR EKSPLOATUOTI KONCENTRINIŲ DŪMTRAUKIŲ/ORTAKIŲ SISTEMĄ BŪTINA SUSIPAŽINTI SU ŠIA INSTRUKCIJA!

Koncentriniai dūmtraukiai/ortakiai turi būti projektuojami, montuojami ir eksploatuojami vadovaujantis nacionaliniuose teisės aktuose, šildymo įrenginio gamintojo instrukcijoje bei šioje instrukcijoje nustatytais reikalavimais. Jei nacionaliniuose teisės aktuose bei minėtose instrukcijose reikalavimai skiriasi, būtina vadovautis griežtesniais reikalavimais.

v. 2013-03

1. ĮŽANGA

UAB „Vilpros pramonė“ gaminami koncentriniai dūmtraukiai/ortakiai naudojami tiekti degimui reikalingą orą ir į atmosferą šalinti degimo produktus iš izoliuotų (nuo patalpos oro nepriklausomų) šildymo įrenginių. DK-Concentric ir DK-Concentric-M sistemos koncentriniai dūmtraukiai/ortakiai gali būti montuojami pastato viduje, taip pat į esamus plytinius arba betoninius dūmų šalinimo kanalus.

UAB „Vilpros pramonė“ gaminamai produkcijai išduoti Gamybos kontrolės sistemos sertifikatai:



STATYBOS PRODUKCIJOS SERTIFIKAVIMO CENTRAS
Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius, Lietuvos Respublika

EC GAMYBOS KONTROLĖS SISTEMOS SERTIFIKATAS
1397-CPD-0182

Sutinkamai su statybos techninio reglamento STR.1.01.04, įteisinančio Lietuvos Respublikoje 1988 m. gruodžio 21 d. Europos Bendrijų Tarybos Direktyvą 89/106/EEC "Dėl valstybių narių įstatymų, reglamentų ir kitų teisinių aktų, susijusių su statybos produktais, suvienodinimo" (Statybos produktų direktyva - CPD) ir jos papildymo nuostatomis, pareiškiame, kad statybos produktas

lankstūs ir standūs įdėklai bei įdėklo sistemos elementai - trišakiai ir alkūnės

skirti degimo produktams pašalinti iš degimo vietos į išorės atmosferą

tiekiami į rinką **UAB "Vilpros pramonė" Izabelinės k. Sudervės pšt., LT-14200 Vilniaus r. sav., įmonės kodas 126310441**

pagaminti gamykloje **UAB "Vilpros pramonė" Izabelinės k. Sudervės pšt., LT-14200 Vilniaus r. sav., įmonės kodas 126310441**

gamintojui atlikus produkto pradinio tipo bandymus, laikantis gamybos kontrolės sistemos reikalavimų ir toliau atliekant gamykloje atrinktų bandinių bandymus pagal bandymo planą, ir notifikuota įstaiga Nr. 1397 – VĮ Statybos produkcijos sertifikavimo centras (SPSC), Vilnius, Lietuvos Respublika, – atliko pradinį gamyklos ir gamintojo gamybos kontrolės sistemos patikrinimą ir nuolat atlieka gamybos kontrolės sistemos priežiūrą, įvertinimą ir patvirtinimą.

Šis sertifikatas liudija, kad visos gamybos kontrolės sistemos atitikties įvertinimo nuostatos aprašytos standarto

EN 1856-2:2009* ZA priede

buvo įgyvendintos.

Sertifikatas pirmą kartą išduotas 2007-11-30

Šis sertifikatas galioja tol, kol išlieka sąlygos, išdėstytos harmonizuotoje techninėje specifikacijoje, arba kol gamybos sąlygos gamykloje arba pati gamybos kontrolės sistema žymiai nepakeičiamos.

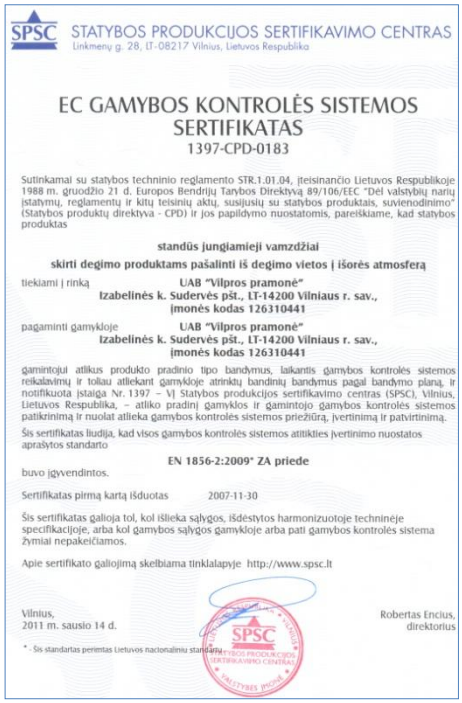
Apie sertifikato galiojimą skelbiama tinklalapyje http://www.spsc.lt

Vilnius, 2011 m. sausio 14 d.

Robertas Encius, direktorius

* - Šis standartas perimtas Lietuvos nacionaliniu standartu.

Egzemplioriaus Nr. 1



STATYBOS PRODUKCIJOS SERTIFIKAVIMO CENTRAS
Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius, Lietuvos Respublika

EC GAMYBOS KONTROLĖS SISTEMOS SERTIFIKATAS
1397-CPD-0183

Sutinkamai su statybos techninio reglamento STR.1.01.04, įteisinančio Lietuvos Respublikoje 1988 m. gruodžio 21 d. Europos Bendrijų Tarybos Direktyvą 89/106/EEC "Dėl valstybių narių įstatymų, reglamentų ir kitų teisinių aktų, susijusių su statybos produktais, suvienodinimo" (Statybos produktų direktyva - CPD) ir jos papildymo nuostatomis, pareiškiame, kad statybos produktas

standūs įjungiamieji vamzdžiai

skirti degimo produktams pašalinti iš degimo vietos į išorės atmosferą

tiekiami į rinką **UAB "Vilpros pramonė" Izabelinės k. Sudervės pšt., LT-14200 Vilniaus r. sav., įmonės kodas 126310441**

pagaminti gamykloje **UAB "Vilpros pramonė" Izabelinės k. Sudervės pšt., LT-14200 Vilniaus r. sav., įmonės kodas 126310441**

gamintojui atlikus produkto pradinio tipo bandymus, laikantis gamybos kontrolės sistemos reikalavimų ir toliau atliekant gamykloje atrinktų bandinių bandymus pagal bandymo planą, ir notifikuota įstaiga Nr. 1397 – VĮ Statybos produkcijos sertifikavimo centras (SPSC), Vilnius, Lietuvos Respublika, – atliko pradinį gamyklos ir gamintojo gamybos kontrolės sistemos patikrinimą ir nuolat atlieka gamybos kontrolės sistemos priežiūrą, įvertinimą ir patvirtinimą.

Šis sertifikatas liudija, kad visos gamybos kontrolės sistemos atitikties įvertinimo nuostatos aprašytos standarto

EN 1856-2:2009* ZA priede

buvo įgyvendintos.

Sertifikatas pirmą kartą išduotas 2007-11-30

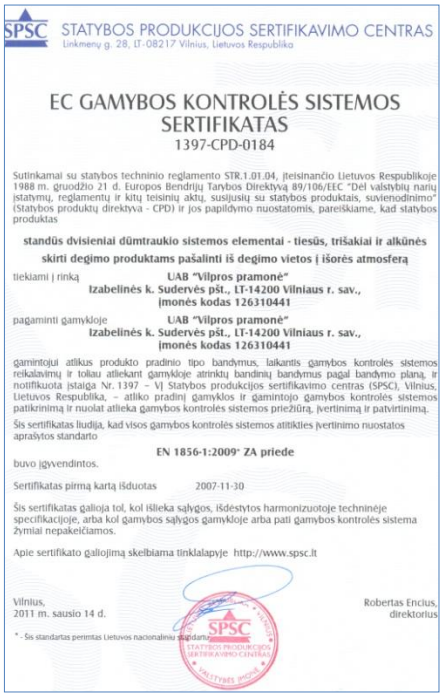
Šis sertifikatas galioja tol, kol išlieka sąlygos, išdėstytos harmonizuotoje techninėje specifikacijoje, arba kol gamybos sąlygos gamykloje arba pati gamybos kontrolės sistema žymiai nepakeičiamos.

Apie sertifikato galiojimą skelbiama tinklalapyje http://www.spsc.lt

Vilnius, 2011 m. sausio 14 d.

Robertas Encius, direktorius

* - Šis standartas perimtas Lietuvos nacionaliniu standartu.



STATYBOS PRODUKCIJOS SERTIFIKAVIMO CENTRAS
Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius, Lietuvos Respublika

EC GAMYBOS KONTROLĖS SISTEMOS SERTIFIKATAS
1397-CPD-0184

Sutinkamai su statybos techninio reglamento STR.1.01.04, įteisinančio Lietuvos Respublikoje 1988 m. gruodžio 21 d. Europos Bendrijų Tarybos Direktyvą 89/106/EEC "Dėl valstybių narių įstatymų, reglamentų ir kitų teisinių aktų, susijusių su statybos produktais, suvienodinimo" (Statybos produktų direktyva - CPD) ir jos papildymo nuostatomis, pareiškiame, kad statybos produktas

standūs dvisieniai dūmtraukio sistemos elementai - tiesūs, trišakiai ir alkūnės

skirti degimo produktams pašalinti iš degimo vietos į išorės atmosferą

tiekiami į rinką **UAB "Vilpros pramonė" Izabelinės k. Sudervės pšt., LT-14200 Vilniaus r. sav., įmonės kodas 126310441**

pagaminti gamykloje **UAB "Vilpros pramonė" Izabelinės k. Sudervės pšt., LT-14200 Vilniaus r. sav., įmonės kodas 126310441**

gamintojui atlikus produkto pradinio tipo bandymus, laikantis gamybos kontrolės sistemos reikalavimų ir toliau atliekant gamykloje atrinktų bandinių bandymus pagal bandymo planą, ir notifikuota įstaiga Nr. 1397 – VĮ Statybos produkcijos sertifikavimo centras (SPSC), Vilnius, Lietuvos Respublika, – atliko pradinį gamyklos ir gamintojo gamybos kontrolės sistemos patikrinimą ir nuolat atlieka gamybos kontrolės sistemos priežiūrą, įvertinimą ir patvirtinimą.

Šis sertifikatas liudija, kad visos gamybos kontrolės sistemos atitikties įvertinimo nuostatos aprašytos standarto

EN 1856-1:2009* ZA priede

buvo įgyvendintos.

Sertifikatas pirmą kartą išduotas 2007-11-30

Šis sertifikatas galioja tol, kol išlieka sąlygos, išdėstytos harmonizuotoje techninėje specifikacijoje, arba kol gamybos sąlygos gamykloje arba pati gamybos kontrolės sistema žymiai nepakeičiamos.

Apie sertifikato galiojimą skelbiama tinklalapyje http://www.spsc.lt

Vilnius, 2011 m. sausio 14 d.

Robertas Encius, direktorius

* - Šis standartas perimtas Lietuvos nacionaliniu standartu.



STATYBOS PRODUKCIJOS SERTIFIKAVIMO CENTRAS
Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius, Lietuvos Respublika

EC GAMYBOS KONTROLĖS SISTEMOS SERTIFIKATAS
1397-CPD-0415

Sutinkamai su statybos techninio reglamento STR.1.01.04, įteisinančio Lietuvos Respublikoje 1988 m. gruodžio 21 d. Europos Bendrijų Tarybos Direktyvą 89/106/EEC "Dėl valstybių narių įstatymų, reglamentų ir kitų teisinių aktų, susijusių su statybos produktais, suvienodinimo" (Statybos produktų direktyva - CPD) ir jos papildymo nuostatomis, pareiškiame, kad statybos produktas

koncentriniai dūmtraukiai/ortakiai

skirti degimui reikalingam orui tiekti į izoliuotus šildymo įrenginius ir degimo produktams šalinti iš degimo vietos į atmosferą

tiekiami į rinką **UAB „Vilpros pramonė“ Izabelinės k. Sudervės pšt., LT-14200 Vilniaus r. sav., įmonės kodas 126310441**

pagaminti gamykloje **UAB „Vilpros pramonė“ Izabelinės k. Sudervės pšt., LT-14200 Vilniaus r. sav., įmonės kodas 126310441**

gamintojui atlikus produkto pradinio tipo bandymus, laikantis gamybos kontrolės sistemos reikalavimų ir toliau atliekant gamykloje atrinktų bandinių bandymus pagal bandymo planą, ir notifikuota įstaiga Nr. 1397 – VĮ Statybos produkcijos sertifikavimo centras (SPSC), Vilnius, Lietuvos Respublika, – atliko pradinį gamyklos ir gamintojo gamybos kontrolės sistemos patikrinimą ir nuolat atlieka gamybos kontrolės sistemos priežiūrą, įvertinimą ir patvirtinimą.

Šis sertifikatas liudija, kad visos gamybos kontrolės sistemos atitikties įvertinimo nuostatos aprašytos standarto

EN 14989-2:2007 * ZA priede

buvo įgyvendintos.

Sertifikatas pirmą kartą išduotas 2013-02-25

Šis sertifikatas galioja tol, kol išlieka sąlygos, išdėstytos harmonizuotoje techninėje specifikacijoje, arba kol gamybos sąlygos gamykloje arba pati gamybos kontrolės sistema žymiai nepakeičiamos.

Apie sertifikato galiojimą skelbiama tinklalapyje http://www.spsc.lt

Vilnius, 2013 m. vasario 25 d.

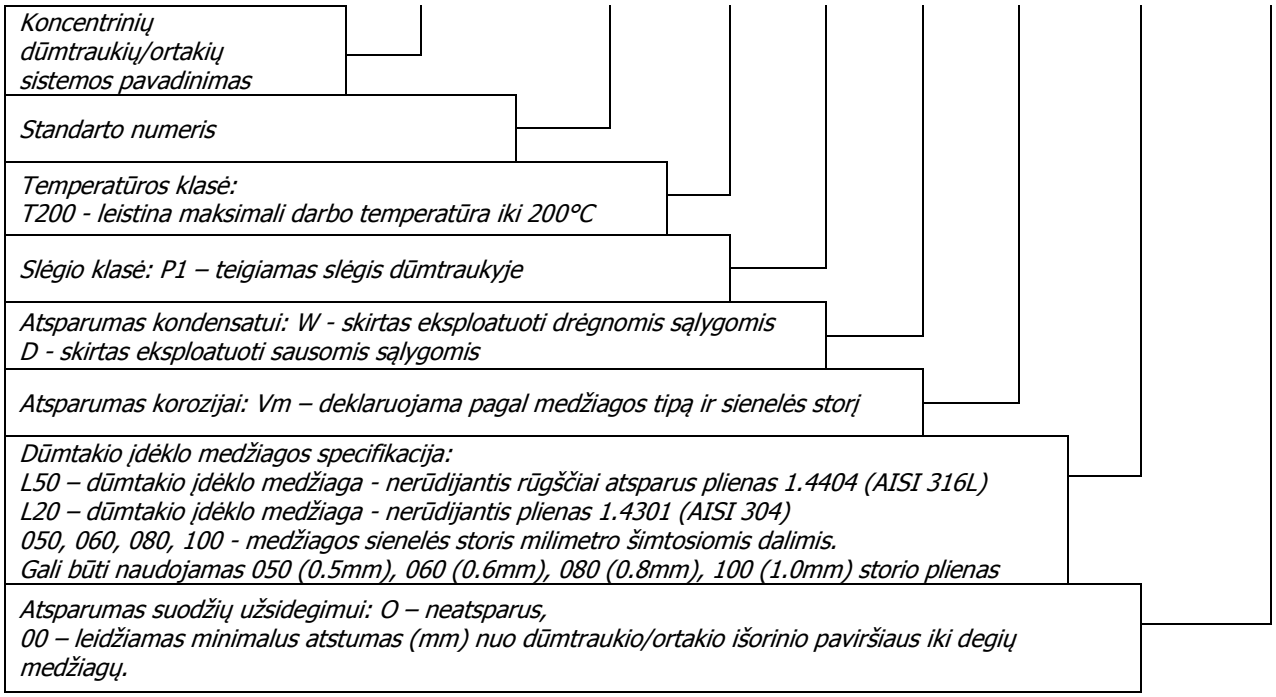
Robertas Encius, direktorius

* - Šis standartas perimtas Lietuvos nacionaliniu standartu.

Egzemplioriaus Nr. 1

2. KONCENTRINIŲ DŪMTRAUKIŲ/ORTAKIŲ SISTEMŲ APRAŠYMAS

Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistema DK-Concentric Su silikoniniais tarpikliais	**EN 14989-2**	**T200**	**P1**	**W**	**Vm**	**L50050** **L50060** **L50080** **L50100**	**O00***
Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistema DK-Concentric-M Su silikoniniais tarpikliais	**EN 14989-2**	**T200**	**P1**	**D**	**Vm**	**L20050** **L20060** **L20080** **L20100**	**O00***



!!!

*** Faktiniai leistini minimalūs atstumai iki degių medžiagų nuo koncentrinio dūmtraukio/ortakio išorinio paviršiaus turi būti nustatomi atsižvelgiant į koncentrinio dūmtraukio/ortakio sistemos elemento ženklinimo lipduke bei nacionaliniuose teisės aktuose nurodytus atstumus. Jei teisės aktuose ir koncentrinio dūmtraukio/ortakio žymėjime minėti atstumai skiriasi, tada reikia vadovautis didesniu leistinu atstumu iki degių medžiagų.**

Detalesnis atstumų iki degių medžiagų paaiškinimas pateiktas skyriuje „Atstumai tarp koncentrinio dūmtraukio/ortakio ir degių medžiagų“

2.1. Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos DK-CONCENTRIC paskirtis

EN 14989-2 T200-P1-W-Vm-L50xxx*-O00

Ši koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistema skirta tiekti degimui reikalingą orą ir priverstine trauka (P1) į atmosferą šalinti degimo produktus iš izoliuotų (nuo patalpos oro nepriklausomų) šildymo įrenginių, kuriuose deginamas dujinis ar skystasis kuras. Sistema gali būti montuojama pastato viduje, taip pat į esamus plytinius arba betoninius dūmų šalinimo kanalus. Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistema DK-CONCENTRIC neatspari suodžių užsidegimui (O), tinkama eksploatuoti drėnomis sąlygomis (W), o maksimali darbinė temperatūra – 200 ºC (T200). Gali būti montuojama šalia degių medžiagų, jei nacionaliniai teisės aktai nenustato kitaip. Vidinis dūmtraukio/ortakio sistemos vamzdis gaminamas iš rūgščiai atsparaus nerūdijančio plieno (1.4404 EN 10088), išorinis - iš nerūdijančio plieno (1.4301 EN 10088). Reikiamam sistemos sandarumui užtikrinti dūmtraukio/ortakio sistemos elementų vidinio vamzdžio sujungimuose naudojami gamintojo tiekiami silikoniniai tarpikliai. Detalesnė informacija apie gamybai naudojamas medžiagas pateikta šios instrukcijos skyriuje „Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos elementų gamyboje naudojamos medžiagos“.

2.2. Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos DK-CONCENTRIC-M paskirtis

EN 14989-2 T200-P1-D-Vm-L20xxx*-O00

Ši koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistema skirta tiekti degimui reikalingą orą ir priverstine trauka (P1) į atmosferą šalinti degimo produktus iš izoliuotų (nuo patalpos oro nepriklausomų) šildymo įrenginių, kuriuose deginamas dujinis ar skystasis kuras (išskyrus kurą, kurio sieringumas ≥0,2% masės). Sistema gali būti montuojama pastato viduje, viduje, taip pat į esamus plytinius arba betoninius dūmų šalinimo kanalus. Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistema DK-CONCENTRIC-M neatspari suodžių užsidegimui (O), tinkama eksploatuoti sausomis sąlygomis (D), o maksimali darbinė temperatūra – 200 ºC (T200). Gali būti montuojama šalia degių medžiagų, jei nacionaliniai teisės aktai nenustato kitaip. Vidinis ir išorinis dūmtraukio/ortakio sistemos vamzdžiai gaminami iš nerūdijančio plieno (1.4301 EN 10088). Reikiamam sistemos sandarumui užtikrinti dūmtraukio/ortakio sistemos elementų vidinio vamzdžio sujungimuose naudojami gamintojo tiekiami silikoniniai tarpikliai. Detalesnė informacija apie gamybai naudojamas medžiagas pateikta šios instrukcijos skyriuje „Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos elementų gamyboje naudojamos medžiagos“.

<u>Pastabos!</u>

* ***xxx*** **– medžiagos sienelės storis milimetro šimtosiomis dalimis. Gali būti naudojamas 050 (0,5 mm), 060 (0,6 mm), 080 (0,8 mm), 100 (1,0 mm) storio plienas.**

Apie koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos tinkamumą konkrečiam atvejui reikia spręsti atsižvelgiant į šildymo įrenginio gamintojo instrukciją, šią instrukciją bei nacionalinius teisės aktus.

3. KONCENTRINIŲ DŪMTRAUKIŲ/ORTAKIŲ SISTEMOS ELEMENTŲ ŽYMĖJIMAS PAGAL STANDARTO LST EN 14989-2:2008 REIKALAVIMUS

Kiekvienam pilnai sukomplektuotam degimo produktų šalinimo įrenginiui išduodama ši instrukcija, koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos elementų EC deklaracija ir gamybos kontrolės sistemos sertifikato(ų) kopija(os).

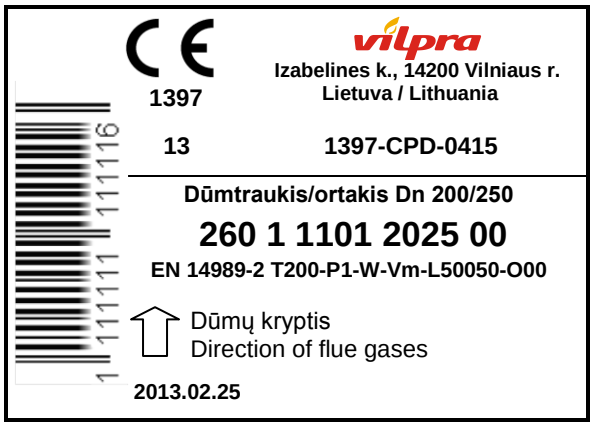
Kiekviena pakuotė privalo turėti šiuos informacinius ženklinimus:

a) pilnas gaminio identifikacinis žymuo;
b) gamintojo pavadinimas ar prekinis ženklas;
c) nominalus dūmtraukio/ortakio diametras.

Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos elementų, pagamintų iš nerūdijančio plieno, atskirų elementų identifikacinio žymėjimo pavyzdžiai su paaiškinimais pateikti 1 ir 2 lentelėse.

1 lentelė

DK-CONCENTRIC sistemos elemento žymėjimo pavyzdys:



< Gamintojo prekinis ženklas
< Gamintojo adresas

*< 20**13**-metai, kada pirmą kartą išduotas gamybos kontrolės sistemos sertifikatas ir jo numeris*

< Gaminio pavadinimas, nominalus skersmuo mm

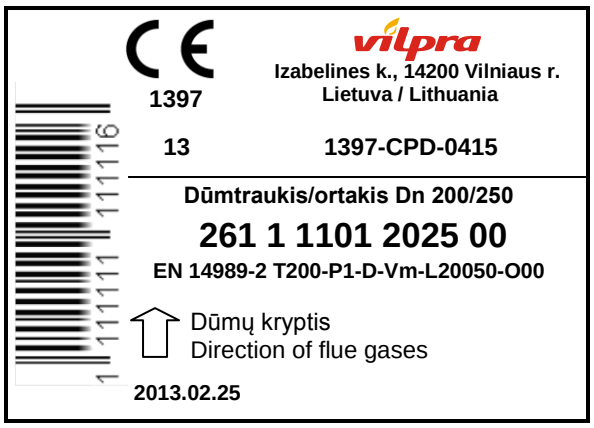
< Gaminio kodas

< Koncentrinio dūmtraukio/ortakio sistema

<Gamybos data

2 lentelė

DK-CONCENTRIC-M sistemos elemento žymėjimo pavyzdys:



< Gamintojo prekinis ženklas
< Gamintojo adresas

*< 20**13**-metai, kada pirmą kartą išduotas gamybos kontrolės sistemos sertifikatas ir jo numeris*

< Gaminio pavadinimas, nominalus skersmuo mm

< Gaminio kodas

< Koncentrinio dūmtraukio/ortakio sistema

<Gamybos data

Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemų žymėjimo paaiškinimai pateikti šios instrukcijos skyriuje „Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemų aprašymas“.

Projektuojant, montuojant bei eksploatuojant koncentrinius dūmtraukius/ortakius turi būti griežtai laikomasi gaminio žymėjime nurodytų parametrų!

4. KONCENTRINIŲ DŪMTRAUKIŲ/ORTAKIŲ SISTEMOS ELEMENTŲ GAMYBOJE NAUDOJAMOS MEDŽIAGOS

Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos DK-CONCENTRIC dūmtakio įdėklai (vidiniai vamzdžiai) gaminami iš rūgščiai atsparaus nerūdijančio plieno 1.4404 pagal EN 10088 arba 1.4571 (žr. 3 lentelę), DK-CONCENTRIC-M sistemos – iš nerūdijančio plieno 1.4301 pagal EN 10088. Dūmtakio įdėklo (vidinio vamzdžio) sienelės storis gali būti:

- kai d nuo 80 iki 200 mm – 0.5, 0.6, 0.8, 1.0 mm;
- kai d nuo 210 iki 400 mm – 0.6, 0.8, 1.0 mm;

Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos elementų išoriniai oro kanalo vamzdžiai (išoriniai vamzdžiai) gaminami nerūdijančio plieno 1.4301 EN 10088 (žr. 3 lentelę) arba karščiui atspariais dažais dažyto nerūdijančio plieno 1.4301.
Išorinio oro kanalo vamzdžio (išorinio vamzdžio) sienelės storis gali būti:

- kai D nuo 125 iki 350 mm – 0.5, 0.6 mm;
- kai D nuo 400 iki 600 mm – 0.6 mm;

Koncentrinių dūmtraukio/ortakio sistemos elementų vidinio vamzdžio sujungimuose naudojami gamintojo tiekiami silikoniniai tarpikliai.

Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos elementų gamyboje naudojamos medžiagos turi atitikties sertifikatus bei deklaracijas ir nėra kenksmingos žmonių sveikatai.

3 lentelė

Medžiagos klasė	Medžiagos Nr.	Markė
20	1.4301	X5CrNi 18-10
50	1.4404*	X5CrNiMo 17-12-2
* Medžiagos Nr. 1.4404 ekvivalentas 1.4571 (X6CrNiMoTi 17-12-2 markės)		

5. ATSTUMAI TARP DŪMTRAUKIO IR DEGIŲ MEDŽIAGŲ

Gamintojo deklaruojamas atstumas nuo koncentrinio dūmtraukio/ortakio išorinio paviršiaus iki degių medžiagų yra 0 mm. Tačiau faktinis leistinas minimalus atstumas iki degių medžiagų nuo koncentrinio dūmtraukio/ortakio išorinio paviršiaus turi būti nustatomas atsižvelgiant į koncentrinio dūmtraukio/ortakio sistemos elemento ženklinimo lipduke (gamintojo deklaruojamas atstumas) bei nacionaliniuose teisės aktuose nurodytus atstumus. Jei teisės aktuose ir dūmtraukio/ortakio žymėjime minėti atstumai skiriasi, tada reikia vadovautis didesniu leistinu atstumu iki degių medžiagų.

Gamintojo deklaruojami saugūs atstumai tarp koncentrinio dūmtraukio/ortakio ir degių medžiagų nustatomi terminių bandymu metu, esant normalioms aplinkos sąlygoms (t.y. prie išorės aplinkos temperatūros 20 °C).

6. KONCENTRINIŲ DŪMTRAUKIŲ/ORTAKIŲ SISTEMOS ELEMENTŲ MECHANINĖS IR KITOS SAVYBĖS

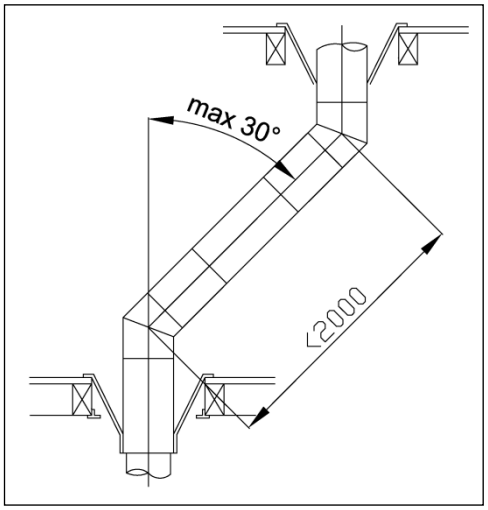
6.1. Atsparumas gniuždymui ir tempimui

Koncentrinio dūmtraukio/ortakio atsparumas gniuždymui – 20 m tiesinių elementų.
Koncentrinio dūmtraukio/ortakio atsparumas tempimui:
kai D nuo 125 iki 200 mm – 20 m tiesinių elementų;
kai D nuo 210 iki 600 mm – 10 m tiesinių elementų.

6.2. Atsparumas šoninei apkrovai

Koncentriniai dūmtraukiai/ortakiai montuojant nevertikaliai nuokrypis nuo vertikalės tūri būti ne didesnis kaip 30º ir nevertikalaus koncentrinio dūmtraukio/ortakio ilgis neturi viršyti 2,0 m, jeigu teisės aktai nenustato kitaip (žr. pav. 1).

Jei koncentriniių dūmtraukių/ortakių, sumontuotų nevertikaliai, ilgis viršija 2 m, jie turi būti papildomai, ne rečiau kaip kas 2 m, tvirtinami prie atramų. Turi būti išlaikomas pastovus, ne mažiau kaip 5° nuolydis.



Pav. 1. Koncentrinio dūmtraukio/ortakio šoninės apkrovos schema

6.3. Šiluminė varža

Koncentrinio dūmtraukio/ortakio elementų deklaruojama šiluminė varža yra lygi 0,00 m^2K/W.

6.4. Atsitiktinis žmogaus kontaktas

Koncentrinio dūmtraukio/ortakio elementų paviršiaus temperatūra esant nominalioms eksploatavimo sąlygoms (T200 temperatūros klasė, degimo produktų temperatūra ≤200 °C) neviršija 70 °C.

6.5. Koncentrinio dūmtraukio/ortakio sistemos elementų pasipriešinimo srautui koeficientas

Dūmtraukio elementų srauto pasipriešinimo koeficientai nurodyti lentelėje 4.

lentelė 4

Alkūnė 30°			0,3
Alkūnė 45°			0,4
Trišakis 90°	Tiesioje dalyje	ζ_{1-3}	1,2
	Atšakoje	ζ_{2-3}	0,62

Dūmtakio įdėklo vidinio paviršiaus šiurkštumas – 0,001 m

Oro kanalo komponentų pasipriešinimas srautui nurodyti lentelėje 5.

lentelė 5

Alkūnė 30°			1,31
Alkūnė 45°			1,31
Trišakis 90°	Tiesioje dalyje	ζ_{1-3}	3,16
	Atšakoje	ζ_{2-3}	5,75

1 m ilgio oro kanalo pasipriešinimo srautui koeficientas ζ – 1.85

6.6. Koncentrinio dūmtraukio/ortakio sistemos elementų matmenys

Koncentrinio dūmtraukio/ortakio sistemos elementų nominalūs skersmenys nurodomi ant įpakavimo arba ant gaminio žymėjimo lipduko.

7. KONCENTRINIŲ DŪMTRAUKIŲ/ORTAKIŲ SISTEMOS ELEMENTŲ MONTAVIMAS

Koncentrinius dūmtraukius/ortakius gali montuoti specialistai, kurie yra apmokyti atitinkamose mokymo įstaigose, išklausę reikiamą saugos darbe instruktažą ir turintys leidimą aukštuminiams montavimo darbams bei montuotojo pažymėjimą, leidžiantį montuoti dujas deginančių įrenginių dūmtraukius.

Koncentriniai dūmtraukiai/ortakiai montuojami remiantis LR energetikos ministro 2012-01-02 įsakymu Nr. 1-2 patvirtintomis Dujų sistemų pastatuose įrengimo taisyklių, kitų Lietuvoje galiojančių teisės aktų reikalavimais, šildymo įrenginio gamintojo reikalavimais, nustatyta tvarka parengto projekto reikalavimais bei UAB „Vilpros pramonė“ reikalavimais ir rekomendacijomis.

Montuoti koncentrinius dūmtraukius/ortakius leidžiama nuo stabilių konstrukcijų, automobilio keltuvo ir kitų įrenginių, atitinkančių saugos darbe taisyklių reikalavimus. Visais atvejais montuotojas turi būti užsisegęs montuotojo diržą, bei užsidėjęs apsauginį šalmą.

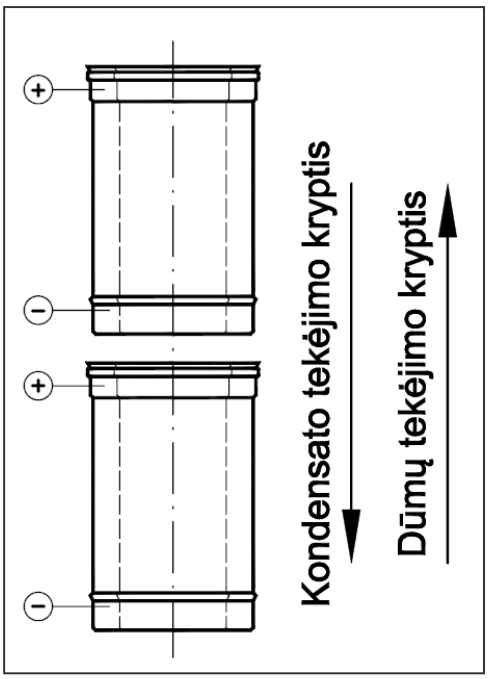
Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos elementų (vidinio vamzdžio) sujungimuose yra įmontuoti silikoniniai tarpikliai. Prieš sujungiant elementus tarpusavyje, siekiant palengvinti sujungimą, rekomenduojama tarpiklius sudrėkinti vandeniu.

Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos elementai tarpusavyje sujungiami išplėtimų pagalba ir sujungimo vieta yra sukniedijama **nerūdijančio** plieno kniedėmis ISO 15983-4x6-A2/A2, kurių kiekis priklauso nuo vamzdžio skersmens. Kniedžių kiekis nurodytas lentelėje **Nr.6.**

lentelė 6

Jungiamų elementų skersmuo mm.	Kniedžių skaičius sandūroje
80 - 130	2
>130 -200	3
>200 - 300	4
>300 - 400	6
>400 - 600	8

Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos elementai tarpusavyje jungiami vienas su kitu tokia kryptimi, kad kondensatas tekėdamas iš viršaus vidine sienelės puse subėgtų į kondensato rinktuvą, neprasiskverbtų į išorę. Dūmų ir kondensato tekėjimo kryptys nurodytos pav. 2.



Pav. 2

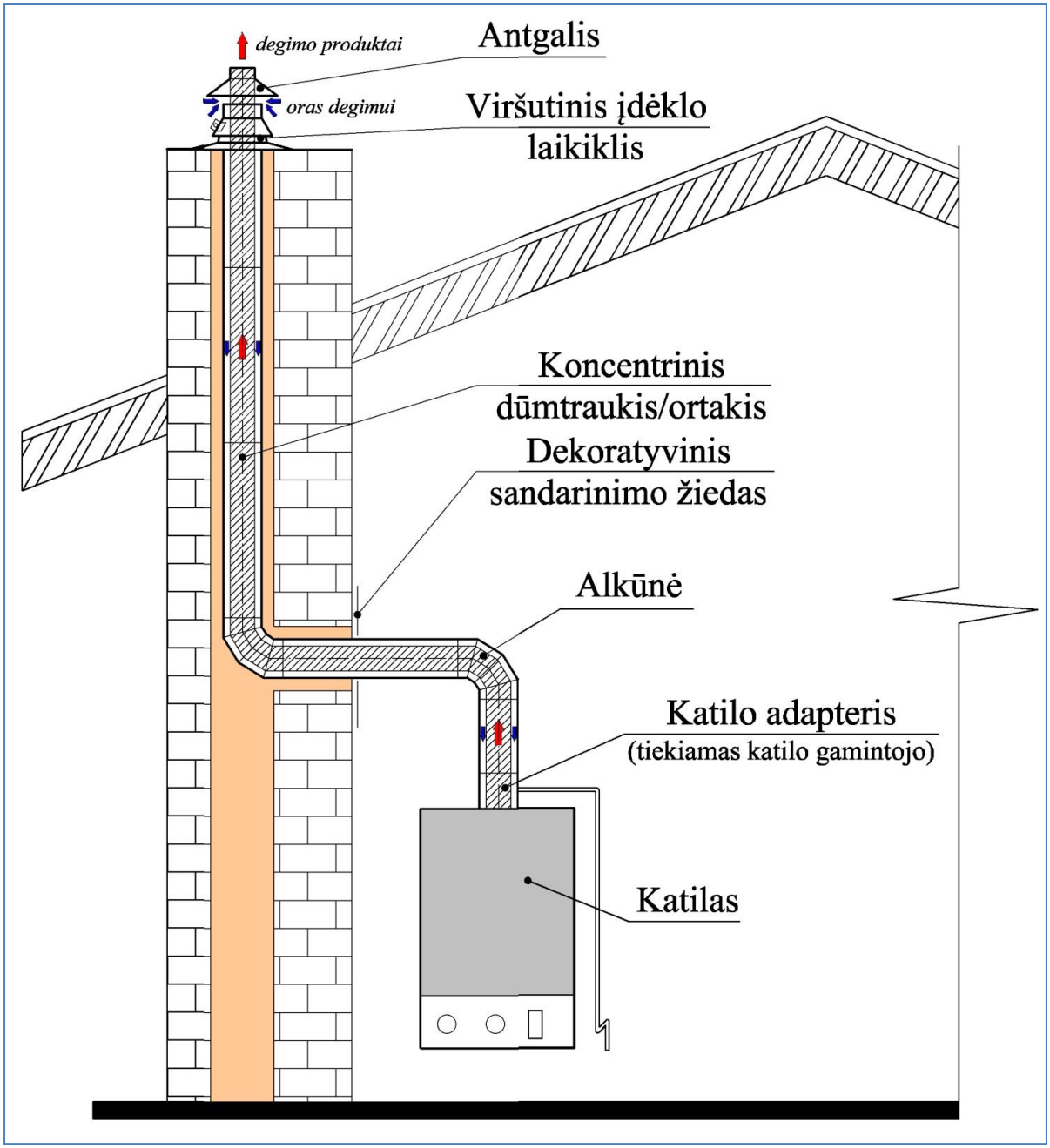
Saugiam ir patikimam oro degimui reikalingo oro tiekimui ir degimo produktų šalinimui Koncentriniai dūmtraukiai ortakiai turi būti sujungti sandariai, nepažeisti mechaniškai.

Į sumūrytą šachtą dūmtraukis/ortakis leidžiamas iš viršaus su virve, sukniedijant kiekvieną tiesinį elementą nerūdijančio plieno kniedėmis ISO 15983-4x8-A2/A2 (6 lentelėje nurodytas kniedžių kiekis) bei suveržiant sujungiamosiomis apkabomis.

Alkūnės ir/ar trišakio ir/ar pravalos sumontavimui plytiniame dūmtraukyje reikia paruošti tokio dydžio angas, kad šiuos elementus galima būtų įdėti į esamą šachtą ir visus sujungimus sukniedyti nerūdijančio plieno kniedėmis ISO 15983-4x8-A2/A2.

Sumontavus koncentrinį dūmtraukį/ortakį į esamą šachtą, alkūnei, trišakiui ar pravalai sumontuoti padarytas angas reikia užsandarinti, o tarp mūro ir jį kertančių dūmtraukio/ortakio elementų turi būti naudojama nedegi izoliuojanti medžiaga. Rekomenduojama dūmtraukio/ortakio viršuje ertmę tarp įdėklo ir šachtos užsandarinti nuo viršaus apie 0,5 m nedegia izoliacine medžiaga ir uždėti viršutinį laikiklį, prie dūmtraukio/ortakio nerūdijančio plieno kniedėmis ISO 15983-4x8-A2/A2 prikniedyti kūginį suveržiamą žiedą ir jį užveržti (žr. 3 pav.). Virš mūrinio dūmtraukio koncentrinis dūmtraukis/ortakis turi iškilti ne daugiau kaip 20 cm, kad viršutinė dalis neperšaltų ir nesusidarytų daug kondensato. Koncentrinio dūmtraukio/ortakio viršūnėje montuojamas antgalis.

Koncentrinio dūmtraukio/ortakio ir jo elementų montavimo tipinis brėžinys pavaizduotas pav. 3.



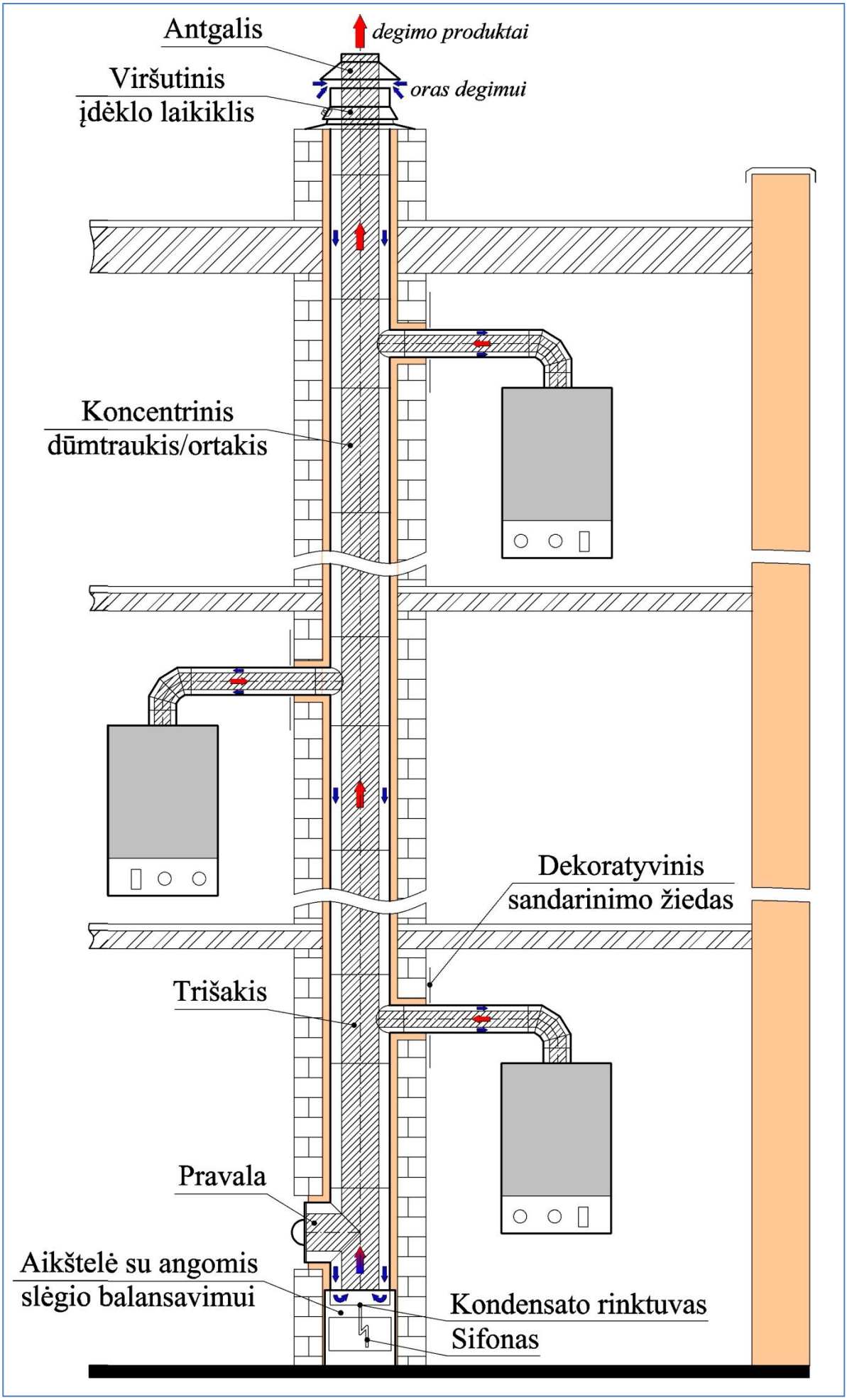
Pav. 3. Koncentrinio dūmtraukio/ortakio ir jo elementų montavimo tipinis brėžinys

Koncentriniai dūmtraukiai/ortakiai, jei teisės aktai nenumato kitaip, gali būti naudojami tiekti degimui reikalingą orą ir į atmosferą šalinti degimo produktus iš keleto izoliuotų (nuo patalpos oro nepriklausomų) šildymo įrenginių (pagal LST CEN/TR 1749:2011 nurodytą degimo produktų šalinimo tipą C4). Koncentrinio dūmtraukio/ortakio ir jo elementų montavimo tipinis brėžinys parodytas pav. 4.

Koncentrinis dūmtraukis turi būti sumontuotas pagal projektą nurodyto aukščio, diametro ir komplektacijos.

Koncentriniai dūmtraukiai/ortakiai montuojami sandariai suleidžiant visus segmentus vienas į kitą taip, kad iš viršaus tekantis degimo produktų kondensatas subėgtų į apačią (į kondensato rinktuvą), neprasiveržiamas pro dūmtraukio/ortakio elementų sujungimus į išorę. Taip montuojant, viršutinio segmento vidinis ir išorinis vamzdis įleidžiamas į apatinių vamzdžių vidų ir sukniedijama **nerūdijančio** plieno kniedėmis ISO 15983-4x8-A2/A2 bei suveržiama sujungiamosiomis apkabomis.

Koncentrinis dūmtraukis/ortakis, aptarnaujantis keletą šildymo įrenginių, statomas ant aikštelės, kurioje yra įrengtos angos slėgio subalansavimui, aikštelės apačioje montuojamas kondensato rinktuvas, įrengiamas sifonas. Virš aikštelės prieš trišakį jungiama pravala.



Pav. 4. Koncentrinio dūmtraukio/ortakio ir jo elementų montavimo tipinis brėžinys

Sumontuotas koncentrinis dūmtraukis/ortakis turi būti paženklintas gerai matomoje vietoje dūmtraukio ženklinimo lentele, kurioje turi būti nurodyta dūmtraukio duomenys:

a) gamintojo pavadinimas ar prekinis ženklas, išgraviruotas arba neištrinamai pažymėtas;
b) sumontuoto dūmtraukio/ortakio paskirties žymėjimas pagal LST EN 1443;
c) dūmtraukio nominalus skersmuo;
d) minimalus atstumas iki degių medžiagų, nurodomas mm;
e) montavimo data ir montuotojo duomenys.

8. SANDĖLIAVIMAS

Koncentriniai dūmtraukiai/ortakiai turi būti sandėliuojami sausoje patalpoje. Kiekvienas gaminys yra supakuotas naudojant šias pakavimo medžiagas: polietileną, popierių, gofrokartoną, kartonines dėžes, kartoninius dangtelius.

Pagaminti degimo produktų šalinimo gaminiai sandėlyje pagal asortimentą sudedami į stelažus, pavieniai užsakymai laikomi supakuoti ant euro padėklų.

Tiesiniai koncentrinių dūmtraukių/ortakių elementai ant padėklų statomi vertikaliai, sutvirtinami plastikinėmis juostomis arba apsukamos įpakavimo plėvele.

Taip supakuotus koncentrinių dūmtraukių/ortakių elementus, galima vertikaliai sandėliuoti trim aukštais, sudedant vieną padėklą ant kito, koncentrinių dūmtraukių/ortakių horizontaliai sandėliuoti negalima.

Gaminys ir pakuotė turi savo ženklinimą. Koncentriniai dūmtraukio/ortakio sistemos tiesiniai metrai ir fasoninės detalės turi turėti sekančią informaciją: pilnas gaminio identifikacinis žymuo, gaminio pavadinimas arba prekinis ženklas, gamybos partija, rodyklė nurodantį dūmų srauto kryptį.

Tiesiniai koncentrinių dūmtraukių/ortakių elementai turi būti transportuojami vertikalioje padėtyje.

9. KONCENTRINIŲ DŪMTRAUKIŲ/ORTAKIŲ EKSPLOATAVIMAS

Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemos elementai turi būti naudojami tik pagal paskirtį (žr. šios instrukcijos 2 skyrių „Koncentrinių dūmtraukių/ortakių sistemų aprašymas“). Draudžiama kūrenti kietuoju kuru (mediena, akmens anglimi, durpėmis ir kt.), taip pat medienos pramonės atliekomis bei deginimui netinkamomis medžiagomis (šiukšlėmis, plastmase, guma ir t.t.). Ore, naudojamame šildymo įrenginio degimo procese, neturi būti fluoro, chloro, kurių pvz. yra aerozolių, tirpiklių, valymo priemonių, dažų, klijų ar benzino garuose. Šios medžiagos gali sukelti dūmtraukio/ortakio, o taip pat ir šildymo įrenginio koroziją. Todėl tokios medžiagos negali būti saugomos patalpoje, kurioje sumontuotas šildymo įrenginys. Įmonėse (pvz. kirpyklose, dažyklose ar staliaus dirbtuvėse, valyklose ir t.t.) šildymo įrenginys turi būti montuojamas atskiroje patalpoje. Koncentriniai dūmtraukiai/ortakiai turi būti valomi ne rečiau kaip kartą per metus. Koncentrinių dūmtraukių/ortakių valymui turi būti naudojami specialūs įrankiai pagaminti iš nerūdijančio plieno arba polimerinių medžiagų.

Siekiant įvertinti dūmtraukių/ortakių ir jį laikančių elementų būklę eksploatavimo metu, ne rečiau kaip kas pusmetį privaloma vykdyti išorines apžiūras.

Atkreipiame dėmesį į tai, kad nevalyti dūmtraukiai/ortakiai, kaip gaisro židinys, yra pavojingi statinio eksploatacijai.

Laikantis įrengimo ir eksploatavimo reikalavimų bei rekomendacijų garantuojamas ilgas dūmtraukių/ortakių sistemos elementų tarnavimo laikas.

10. PAGRINDINIAI LIETUVOJE GALIOJANTYS TEISĖS AKTAI, REGLAMENTUOJANTYS DŪMTRAUKIŲ GAMYBĄ, PROJEKTAVIMĄ, MONTAVIMĄ IR EKSPLOATAVIMĄ

1. STR 1.01.04:2002 “Statybos produktai. Atitikties įvertinimas ir „CE“ ženklinimas”;
2. LR aplinkos ministro 2012 m. liepos 19 d. įsakymas Nr. D1-628 “Dėl reglamentuojamų statybos produktų sąrašo”;
3. LR energetikos ministro 2012-01-02 įsakymu Nr. 1-2 patvirtintos „Dujų sistemų pastatuose įrengimo taisyklės“
4. LR aplinkos ministerijos 1998-08-31 įsakymu Nr. 162 patvirtintos “Kietojo kuro šildymo krosnių pastatuose įrengimo taisyklės”;
5. Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie VRM direktoriaus 2010 m. liepos 27 d. Nr. 1-223 patvirtintos “Bendrosios priešgaisrinės saugos taisyklės”;
6. LR energetikos ministro 2012-05-02 įsakymu Nr. 1-82 patvirtintos “Gamtinių dujų skirstymo ir vartotojų sistemų eksploatavimo taisyklės”

Taikant aukščiau paminėtus teisės aktus, turi būti naudojamos jų aktualios redakcijos. Panaikinus nurodytus teisės aktus, turi būti taikomi juos pakeičiantys teisės aktai.